



Universidad
Politécnica
de Cartagena

TEMA 6.

PUESTA EN SERVICIO

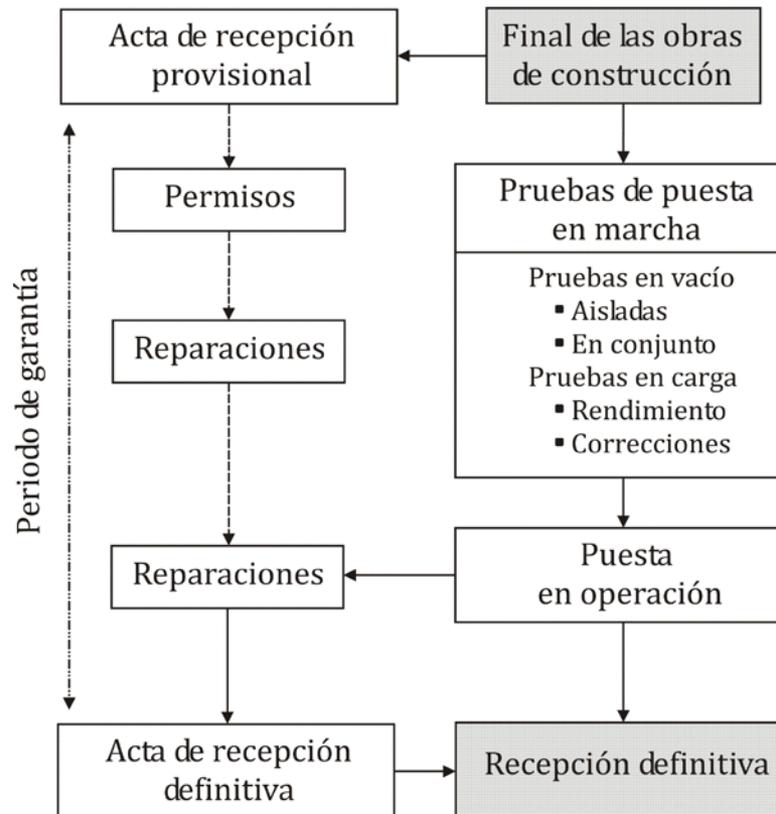
Curso: 2012–2013

Asignatura: Proyectos de Ingeniería

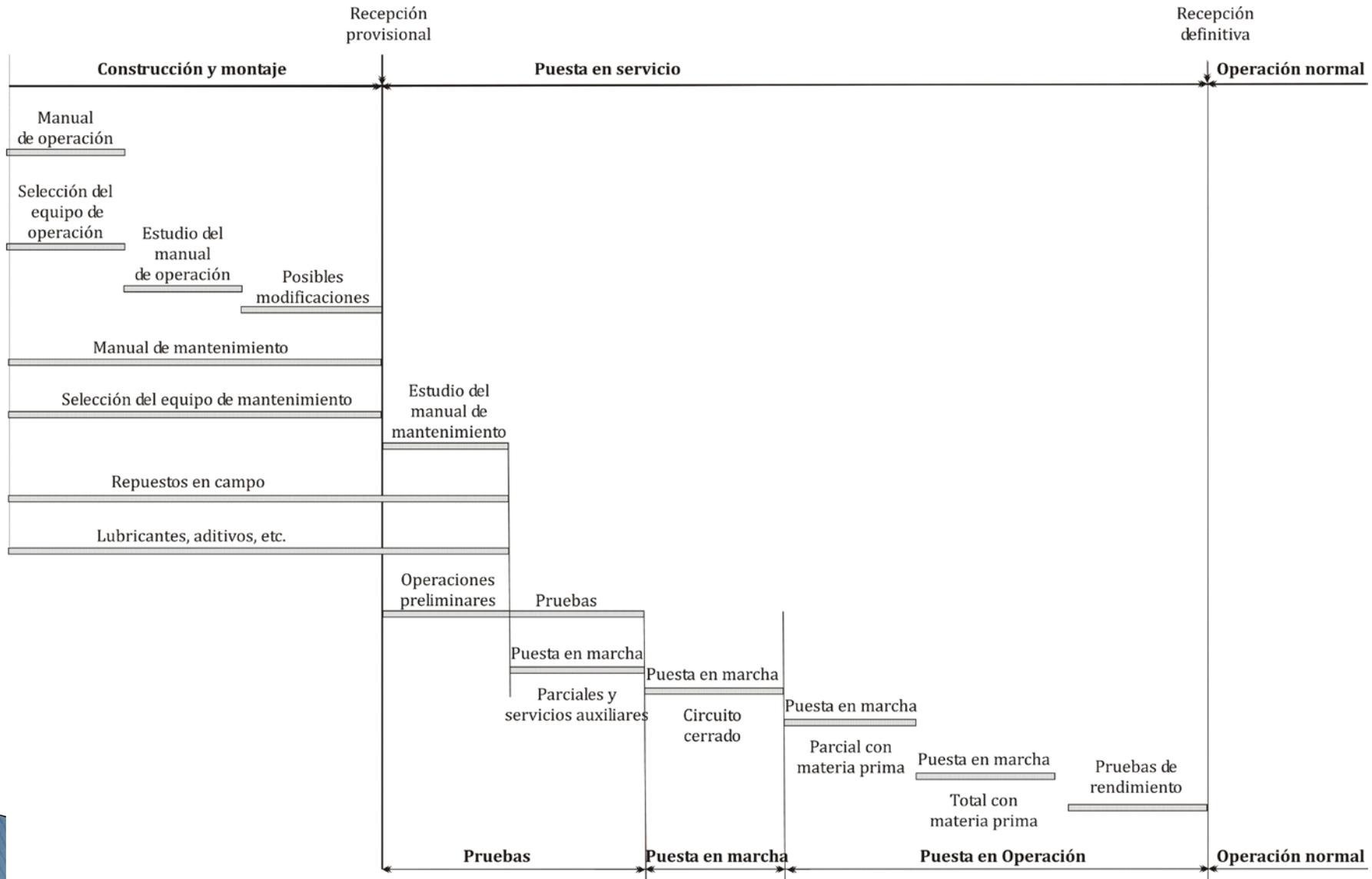
Índice

1. Esquema general de la fase de Puesta en Servicio
2. Programa de Puesta en Servicio
 - 2.1. Operaciones preliminares. Pruebas
 - 2.2. Causas de problemas en la Puesta en Operación

1. Esquema general de la fase de Puesta en Servicio



2. Programa de Puesta en Servicio



2.1. Operaciones preliminares. Pruebas

1. Puesta en marcha de todos los servicios auxiliares. Pruebas oficiales de aquellos que lo requieran (calderas de vapor, etc.)
2. Comprobación del buen funcionamiento de aquellos equipos accionados por vapor (turbinas, etc.)
3. Secado de hornos, si existen, mediante el programa aconsejado por el propio fabricante.
4. Pruebas de estanqueidad con agua de todos los circuitos a la presión máxima de trabajo permisible.
5. Limpieza de todos los circuitos mediante el funcionamiento de bombas.
6. Drenaje de todos los circuitos y comprobación del sistema de recogida.
7. Secado de circuitos y unidades.
8. Comprobación de los sistemas de emergencia

2.2. Causas de problemas en la Puesta en Operación

1. Fallos de equipo y/materiales: 61%
2. Errores de diseño: 10%
3. Errores de construcción y/o montaje : 16%
4. Fallos de operación: 13%