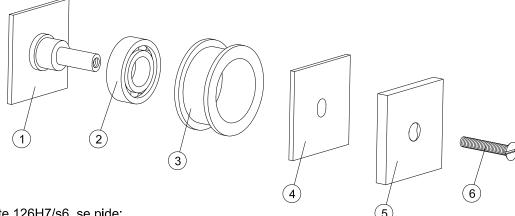


Croquizar el dibujo de conjunto de funcionamiento del dibujo explosionado que se muestra en la figura (0,5 pto).



Dado el ajuste 126H7/s6, se pide:

- Definir el tipo de ajuste y el esquema correspondiente (0,25 pto).
 Calcular las características del ajuste (0,25 pto).

EXAMEN DE DISEÑO INDUSTRIAL CONVOCATORIA DE "MODELO"

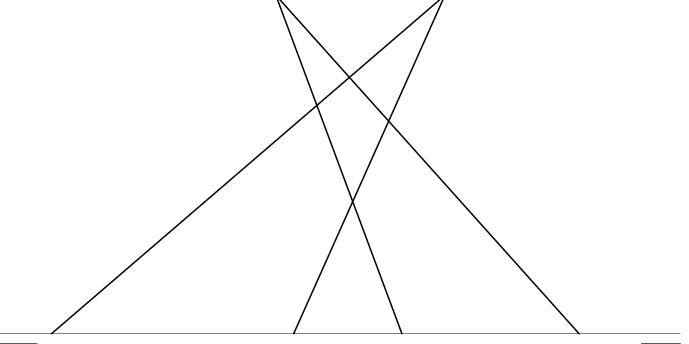
Nombre:

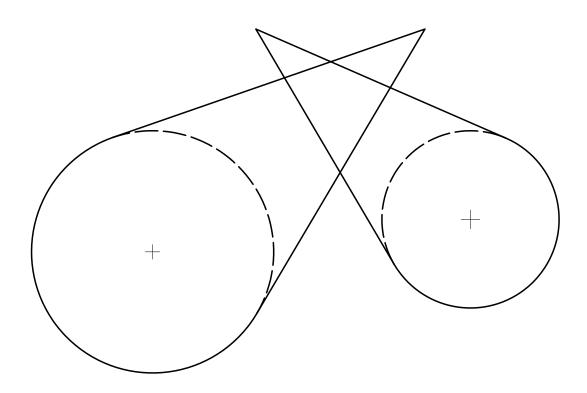
Apellidos:

Determinar la curva de intersección entre las superficies cónicas que se muestran en la figura

Designaciones y puntuación del ejercicio:

- 1. Puntos sobre planos límites PL1, PL2, ... ¿De que tipo de intersección se trata? (1 pto)
- 2. Puntos sobre planos de contacto con el contorno aparente en proyección vertical PV1, PV2, ... (0.5 pto)
- 3. Puntos sobre planos de contacto con el contorno aparente en proyección horizontal PH1, PH2, ... (1 pto)
- 4. Otros puntos sobre planos cualesquiera P1, P2, ... y trazado de la curva (1 pto)





EXAMEN DE DIBUJO INDUSTRIAI
CONVOCATORIA DE "MODELO"

Nombre:

Apellidos:

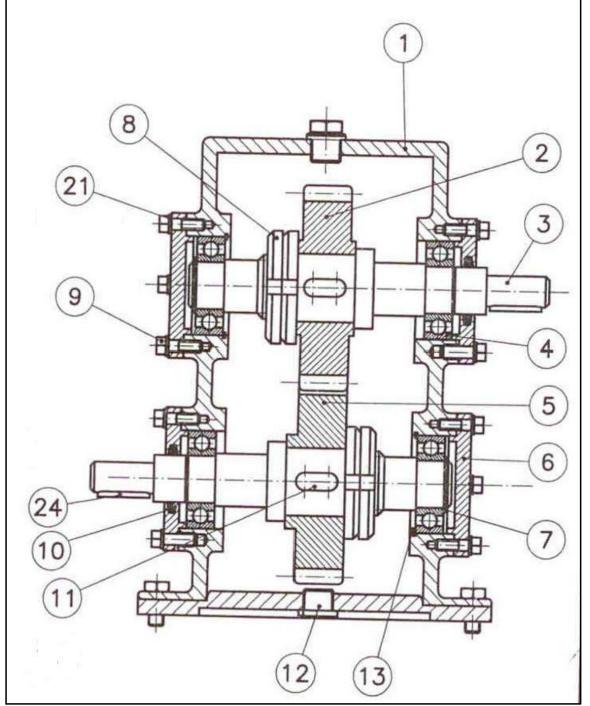
A partir del dibujo de conjunto que se muestra en la figura, acotar (sin cifras) el despiece de las marcas 3 y 5 (1 pto)

Deberá tenerse presente a la hora de consignar los textos de cota que la marca 8 representa una tuerca ranurada de perfil métrico, diámetro nominal 20, paso 4 con dos hilos.

Anotar las siguientes tolerancias geométricas y estados superficiales

- 1. La marca 3 obtenida mediante torneado, deberá presentar una rugosidad máxima de 1,6 micras, a excepción de al zona de contacto con los rodamientos donde dicha rugosidad deberá ser de 0,2 micras (0,5) ptos.
- 2. La marca 3 deberá presentar una rectitud de 100 micras a lo largo de todas sus secciones, a excepción de la zona de contacto con los rodamientos donde dicha rectitud deberá ser de 10 micras (0.5 ptos)
- 3. La marca 5 en su alojamiento para el eje, deberá presentar una rugosidad máxima de 0.8 micras. Posteriormente, y tras un proceso de cromado dicha rugosidad deberá ser como máximo de 0,2 micras (0.5 ptos)
- 4. La marca 5, en su alojamiento para el eje, deberá presentar una tolerancia de redondez de 200 micras (0.25 ptos)
- 5. El taladro realizado para alojar el eje en la marca 5 deberá estar posicionado con una tolerancia de 230 micras (0,25 ptos)
- 6. La marca 5 deberán presentar una tolerancia de planicidad de 120 micras en sus dos caras planas (0,25 ptos)
- 7. La marca 5 deberán presentar una tolerancia de paralelismo de 150 micras entre sus caras planas (0,25 ptos)

NOTA: Todas chavetas que puedan aparecer en el conjunto serán Tipo A



EXAMEN DE DIBUJO INDUSTRIAL CONVOCATORIA DE "MODELO"

Nombre:

Apellidos: