UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA

ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA CIVIL

EJERCICIOS DE TECNOLOGÍA MINERALÚRGICA. EJERCICIOS DE MOLINOS DE IMPACTOS Y PERCUSIÓN

1.- Una planta de fabricación de áridos desea instalar un molino primario de impactos en su planta de procesamiento con el fin de triturar caliza; caracterizada, según los ensayos de laboratorio, por un índice de trabajo o índice de Bond de 10 y un índice de abrasión de 0.001. La producción de la planta debería ser capaz de recibir unas 300 t/h de material procedente del frente de explotación.

El vertido se realizará a través de camión a tolva de alimentación. El tamaño máximo de la alimentación será de 825 mm, y el D_{80} de 500 mm. Se quiere obtener un producto con un d_{90} igual a 150 mm.

Con la información anterior y con los datos técnicos del fabricante se pide:

- Potencia teórica del motor exigida al equipo.
- Seleccionar el equipo más adecuado de los ofertados por el fabricante.
- Cantidad de material producido de 35 mm.
- Cantidad de material 20/35 mm producido.
- Tamaño máximo de producto.

Solución:

<u>Respuesta l</u>

| | mm | 200 | 150 | 100 | 80 | 60 | 50 | 40 | 30 | 25 | 20 | 15 |
|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| d ₈₀ — | 315 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 250 | 97 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 200 | 90 | 98 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 150 | 80 | 90 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 125 | 72 | 83 | 97 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 100 | 63 | 74 | 90 | 97 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 80 | 54 | 66 | 81 | 90 | 98 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 63 | 46 | 57 | 72 | 82 | 92 | 96 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 60 | 45 | 55 | 70 | 79 | 90 | 95 | 99 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 50 | 40 | 48 | 62 | 72 | 82 | 90 | 96 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 40 | 32 | 41 | 55 | 63 | 73 | 82 | 90 | 97 | 100 | 100 | 100 |
| | 31.5 | 29 | 34 | 47 | 54 | 64 | 74 | 82 | 92 | 96 | 100 | 100 |
| | 30 | 28 | 33 | 46 | 52 | 61 | 72 | 80 | 90 | 95 | 99 | 100 |
| | 25 | 24 | 28 | 40 | 46 | 54 | 65 | 74 | 84 | 90 | 96 | 100 |
| | 20 | 20 | 24 | 34 | 40 | 46 | 57 | 66 | 76 | 84 | 90 | 97 |
| | 16 | 17 | 20 | 29 | 34 | 40 | 50 | 58 | 67 | 74 | 83 | 92 |
| | 15 | 16 | 19 | 28 | 33 | 38 | 48 | 56 | 64 | 72 | 80 | 90 |
| | 12.5 | 14 | 17 | 24 | 29 | 34 | 42 | 50 | 58 | 64 | 74 | 82 |
| | 10 | 11 | 14 | 20 | 24 | 29 | 37 | 44 | 50 | 56 | 64 | 68 |
| | 8 | 9 | 12 | 17 | 20 | 25 | 32 | 39 | 44 | 49 | 56 | 60 |
| | 6.3 | 7 | 10 | 14 | 17 | 21 | 28 | 34 | 38 | 42 | 48 | 53 |
| | 5 | 6 | 9 | 12 | 14 | 18 | 24 | 30 | 33 | 37 | 42 | 46 |
| | 4 | 5 | 8 | 11 | 13 | 16 | 21 | 26 | 29 | 32 | 37 | 40 |
| | 2 | 4 | 5 | 7 | 9 | 11 | 15 | 17 | 20 | 23 | 25 | 29 |

la columna que cumple la condición del enunciado es la segunda por la izquierda. Una vez seleccionada esta columna deberemos buscar el valor del d80 que habrá que obtenerlo por interpolación:

$$90\% - 83\% \rightarrow 150 - 125mm$$

 $90\% - 80\% \rightarrow 150 - x$

Lo que nos dará un valor de do igual a 114.29 mm.

A continuación introduciríamos en la primera expresión de Bond todos los datos conocidos para darnos un valor de Pa igual a 52.45 kW. Ahora, se multiplicaría por un factor de 1.6 para llegar al valor de la potencia teórica motor:

$$Pm = 1.6 \times 52.45 = 83.92 \text{ kW}$$

Respuesta 2

Con el valor anterior iríamos a la siguiente tabla de características técnicas para elegir el modelo más adecuado, siendo éste aquel que presenta una potencia inmediatamente superior a la potencia motor calculado. Pero, teniendo en cuenta que el tamaño máximo de alimentación será de 825 mm, esto sólo nos deja la posibilidad de escoger el modelo NP1313 con una potencia de 200 kW.

| Modelos | Boca de alimentación | Tamaño o Max. de alimentación | Velocidad max. de rotación | Potencia | |
|-------------|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------|--|
| NP1007 | 750 x 800 mm | 500 mm | 800 rpm | 90 kW | |
| NP1110 | 1020 x 820 mm | 600 mm | 800 rpm | 160 kW | |
| NP1213 | 1320 x 880 mm | 600 mm | 700 rpm | 200 kW | |
| NP1315 | 1540 x 930 mm | 600 mm | 700 rpm | 250 kW | |
| NP1520 | 2040 x 995 mm | 700 mm | 600 rpm | 400 kW | |
| NP1210 | 1020 x 1080 mm | 800 mm | 700 rpm | 160 kW | |
| NP1313 | 1320 x 1200 mm | 900 mm | 700 rpm | 200 kW | |
| NP1415 | 1540 x 1320 mm | 1000 mm | 600 rpm | 250 kW | |
| NP1620 | 2040 x 1630 mm | 1300 mm | 500 rpm | 400 kW | |
| NP2023 | 2400 x 1920 mm | 1500 mm | 500 rpm | 1000 kW | |

<u>Respuesta 3</u>

En la primera tabla buscamos porcentaje de paso para el valor de 35 mm; el cual habrá que obtenerlo por interpolación, siendo éste igual a 36.88%, luego:

Respuesta 4

En la primera tabla buscamos el valor de 20 mm al cual le corresponde un porcentaje de paso del 24%, luego:

$$300 + ph \times 0.13 = 39 + ph (20/35 mm)$$

<u>Respuesta 5</u>

Tamaño máximo del producto:

Se busca en la primera tabla el tamaño para el cual le corresponde el 100% de paso. En nuestro caso sería el tamaño de 250 mm (dmax)