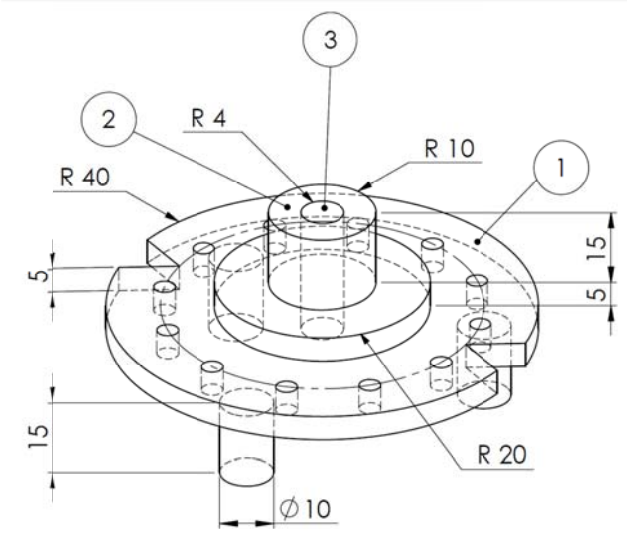
EJERCICIO CAD3 Acotación y estados superficiales.

En la figura se representa en axonometría ortogonal isométrica (XOY = XOZ = YOZ = 120º), una pieza industrial.



Pieza industrial

Se pide:

- Modelar la representación de la pieza a partir de las cotas dadas en el dibujo y las siguientes consideraciones:
  - Los taladros pasantes realizados sobre el disco de diámetro 80, tienen un radio de 2 mm y se encuentran situados sobre una circunferencia de centros de 30 mm.
  - Los cilindros de la parte inferior y diámetro 10 se encuentra ubicados sobre la misma circunferencia de centros que los taladros pasantes.
  - Las formas angulares practicadas sobre el disco de diámetro 80 forman un ángulo de 60º y su vértice dista 30 mm del eje de la pieza.
- Realizar y acotar un dibujo de la pieza en sistema diédrico europeo con criterio de economía de vistas, cortes y secciones.
- Incluir los siguientes estados superficiales y procesos de fabricación:
  - La superficie marca 1 deberá presentar una rugosidad máxima de 0,4 micras antes de su recubrimiento y un valor máximo de 0,1 micras después de someterse a un proceso de cromado.
  - La superficie marca 2 deberá ser mecanizada sin arranque de viruta debiendo presentar una rugosidad comprendida entre los estados superficiales N7 y N5.
  - El agujero marca 3 se realizarán mediante taladrado dejando una sobremedida para posterior mecanizado de 2 mm y debiendo quedar las huellas de mecanizado en forma multidireccional.

NOTAS:

El ejercicio se resolverá a escala 1:1 en un mismo formato A4 a partir de la plantilla “Practicas A4 vertical”.